

CONTROL DE INVENTARIO Y MONITOREO DE TANQUES

Tu combustible, bajo control.

ProGauge MagLink LX Plus

Una consola para consultar tus tanques, seguir las entregas y reunir la información que necesitas para operar tu estación.

**12****SONDAS MÁX.****48****SENSORES MÁX.****8****LÍNEAS PLLD MÁX.**

Capacidades máximas de referencia. La combinación de dispositivos depende de las barreras, canales, accesorios y configuración seleccionados.

Información útil para cada decisión.

Inventario · Entregas · Alarmas · Reportes · Integración

01 / LO QUE PUEDES HACER EN TU ESTACIÓN

Convierte las lecturas en decisiones.



¿Cuánto combustible tengo?

Consulta volumen, nivel de producto y temperatura por tanque.

¿Cuánto espacio queda?

Revisa la capacidad disponible de recepción (ullage), calculada con el límite seguro configurado.

¿Hay agua en el tanque?

Visualiza nivel y volumen de agua con una sonda y flotador adecuados.

¿Qué cambió en el turno?

Consulta historial, entregas y alarmas; revisa reportes por turno cuando estén configurados.

Una rutina de control más clara

Al abrir el turno

Revisar inventario, hora de lectura y alarmas activas.

Antes de recibir

Consultar capacidad disponible y seguir el procedimiento de descarga de la estación.

Después de recibir

Comparar el reporte de entrega con los documentos del proveedor.

Al cerrar el turno

Revisar variaciones e investigar diferencias con información del mismo período.

02 / UN SISTEMA CONECTADO

De tus tanques a tu operación.

La consola reúne las mediciones. La integración con el punto de venta o el controlador de pista añade las transacciones necesarias para conciliar.



Conciliación: compara lo esperado con lo medido

Inventario inicial + entregas - ventas = inventario esperado
Ejemplo ilustrativo: 10,000 L + 5,000 L - 3,000 L = 12,000 L

Una diferencia frente a la medición final es una señal para revisar: puede relacionarse con temperatura, aforo, tiempos de registro, medición o pérdidas. No demuestra por sí sola una fuga.

ACR (calibración y conciliación automáticas) requiere la interfaz POS correspondiente. El acceso remoto se define mediante una conexión protegida y usuarios autorizados.

03 / ALERTAS Y DETECCIÓN

Observa antes. Actúa con información.

Combina el seguimiento de inventario con pruebas y sensores seleccionados para tu estación. Cada función tiene requisitos propios.

PRUEBA ESTÁTICA DE TANQUE**0.1 / 0.2 gph**

Pruebas de fuga programables. Requieren condiciones de prueba y configuración adecuadas; la conexión al POS no es necesaria para esta función.

CSLD · OPCIONAL**Hasta 6 sondas**

Detección estadística continua de fugas. Se habilita en hasta 6 de las 12 sondas según el folleto vigente. Validar opción y condiciones de operación.

PLLD · LÍNEAS PRESURIZADAS**Hasta 8 líneas**

Detección electrónica de fugas en líneas. Requiere el equipo de presión y control correspondiente; tasas publicadas: 0.1, 0.2 y 3.0 gph.

gph = galones estadounidenses por hora. Las tasas de detección publicadas por DFS no son la precisión de medición de nivel ni una garantía de ausencia de fugas. La instalación debe ajustarse al método y a las condiciones aplicables.

SENSORES

Monitoreo de puntos de interés, según el sensor instalado.

DENSIDAD

Requiere kit o flotador de densidad compatible.

FLOTADOR AEF

Opción para detectar posible separación de fases en mezclas con etanol.

04 / FICHA TÉCNICA

Las capacidades, en detalle.

Referencia para dimensionar el sistema. Confirmar la versión y el conjunto de accesorios antes de emitir la propuesta final.

Modelo / aplicación	ProGauge MagLink LX Plus. Consola ATG de medición automática de tanques.
Pantalla	Táctil TFT a color de 7 pulgadas; navegación touch and swipe. Área de pantalla: 155 × 88 mm.
Dimensiones	267 mm de ancho × 215 mm de alto con cable × 80 mm de profundidad.
Capacidad publicada	Hasta 12 sondas; hasta 48 sensores. La combinación simultánea requiere dimensionamiento de canales y barreras.
Sondas compatibles	ProGauge DMP magnetostrictivas; OPW FMS 924B y 924A, según interfaz y configuración.
Comunicaciones	Ethernet, RS-232, RS-485 y USB. IFSF requiere interfaz externa adicional.
Red y configuración	Configuración por interfaz web. Direccionamiento DHCP o estático.
Variables consultables	Volumen, volumen compensado por temperatura, nivel, agua, temperatura y capacidad disponible; densidad con accesorio.
Alarmas y reportes	Avisos audibles y visuales; correo e impresión con servicios y periféricos configurados. Inventario, entregas, historial, pruebas, turnos y ventas/conciliación según integración.
Salidas y ampliación	2 relés incorporados. Módulo de E/S opcional: hasta 32 relés o 32 entradas; sujeto a disponibilidad regional.
Precisión de medición	Depende de la sonda, el montaje y la tabla de aforo. Definir la especificación del conjunto en la propuesta.
Instalación / alimentación	Consola en zona no peligrosa. Confirmar alimentación, puesta a tierra, protección y condiciones ambientales con la placa y el manual de la unidad suministrada.

La barrera interna ISB-1W tiene 4 canales: cada canal admite hasta 3 sondas o 12 sensores. Los máximos no se suman libremente; el diseño debe comprobar la combinación de dispositivos.

05 / UNA CONFIGURACIÓN PARA TU ESTACIÓN

Empieza por tu necesidad. Define el alcance.

Estos son ejemplos de alcance para conversar con Master Services. Cada propuesta debe detallar equipos, opciones, integración y puesta en marcha.

Quiero ver mi inventario

Consola, sondas y flotadores compatibles, tabla de aforo, instalación y configuración. Resultado: lecturas por tanque, alarmas y reportes disponibles.

Quiero ampliar el monitoreo

Añadir sensores, pruebas de tanque y/o equipo PLLD según los puntos a monitorear. Evaluar CSLD, densidad y AEF si aplican.

Quiero conciliar con ventas

Incorporar interfaz POS/FCC compatible, transmisión de ventas, mapeo de boquillas a tanques y configuración de conciliación. Validar el flujo completo de datos.

Para preparar tu propuesta

Tu infraestructura

Cantidad y capacidad de tanques; productos; tablas de aforo; sondas y sensores existentes; líneas presurizadas.

Tu operación

Marca y versión del POS/controlador; red disponible; reportes deseados; necesidad de consulta remota.

Una puesta en marcha que se puede verificar

Confirmar lecturas, revisar alarmas y reportes, comprobar comunicaciones y capacitar al operador. Si hay conciliación, verificar también una venta y su asignación al tanque.

Hablemos de tu estación.

Cuéntanos qué deseas controlar. Prepararemos una propuesta con la configuración y los servicios que necesita tu proyecto.

Solicita una evaluación y cotización

+507 274-0836

info@masterservices.org

masterservices.org



Master Services · Edificio Grupo Master, Villa Lucre, Ciudad de Panamá.

Documentación técnica de referencia

[1] Folleto ProGauge MagLink LX Plus · DFS · 11 marzo 2026

Capacidades y funciones, pp. 3-4.

[2] Ficha de producto MagLink LX Plus · DFS

Especificaciones y MagLink Anywhere. Consulta: 7 septiembre 2026.

[3] Manual M2050-PLUS · Rev. 06 · abril 2026

Instalación, dimensiones y barrera interna, secciones 4, 7 y 8.

[4] Manual M2051 · Rev. 11 · abril 2026

Configuración: protocolos, integración y mapeo, secciones 6.1.3 a 6.1.8.

[5] Manual M2052 · Rev. 6 · DFS

Operación: inventario, historial y reportes, secciones 7.1 a 7.12.

[6] Folleto MagLink LX Plus · DFS · edición 2022

Archivo facilitado por el cliente: funciones e imágenes. Revisión vigente [1] para capacidad.

Folleto comercial de Master Services. Fotografías y marcas del fabricante. La compatibilidad, opciones y disponibilidad se confirman por proyecto; no sustituye los manuales de instalación y operación.